LACME

COMPRESSEUR DE CHANTIER MAXAIR 17L 10,5 BARS

Réf. 136816

DESCRIPTION

Compresseur de chantier monophasé, compact, groupe monobloc sans huile bicylindre en V, sur cuve 17 litres. Compact avec grosses roues pour déplacement plus facile. Sans huile pour un air plus propre et un entretien limité. Niveau sonore réduit grâce à son moteur 1 450 tr/min et sa segmentation spécifique. Vite opérationnel, il est idéal pour les travaux de clouage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Sous-famille -** COMPRESSEUR
- **Dimensions -** L 66 x l 71 x h 50/106 cm
- **Tension -** 230 v
- **Temps de montée en pression -** 53 sec
- **Vitesse de rotation -** 1450 tr/min
- **Réference fabricant -** 460820
- **Niveau sonore -** 79 dB(A)
- **Capacité de cuve -** 17 litres
- **Poids -** 54 kg
- **Pression maxi -** 10,5 bars
- **Débit aspiré -** 19,5 m³/h - 325 L/min
- **Modèle -** MAXAIR 20/20

GARANTIE 2 ANS CE

DOCUMENTATION & GARANTIES

- Fiche produit