

**LACME**

## COMPRESSEUR MOBILE TWINAIR 100L 11 BARS 3CH

Réf. 136819

### DESCRIPTION

Compresseur à pistons professionnel, à entraînement par courroie, mobile, groupe fonte bicylindre en V caréné, lubrifié : 20 m<sup>3</sup>/h, monophasé 230 volts -3 CV/2.2 kW, sur cuve 100 litres -11 bar maxi. Équipement complet : brancard double, grosses roues et roue directrice avant avec frein, sortie directe raccord rapide et épurateur détendeur PM avec double sorties. Entretiens toutes les 150 heures ou 1 fois par an minimum. Nettoyer les filtres à air et purger la cuve régulièrement.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Sous-famille** - COMPRESSEUR
- **Dimensions** - L 106 x l 51 x h 91 cm
- **Tension** - 230 v
- **Temps de montée en pression** - 5 min
- **Vitesse de rotation** - 1520 tr/min
- **Référence fabricant** - 462600
- **Niveau sonore** - 96 dB(A)
- **Capacité de cuve** - 100 litres
- **Poids** - 81,5 kg
- **Pression maxi** - 11 bars
- **Débit aspiré** - 17 m<sup>3</sup>/h - 285 L/min
- **Modèle** - TWINAIR 17/100 M



### DOCUMENTATION & GARANTIES

- [Fiche produit](#)