REFERENCEBATIMENT.COM FICHE PRODUIT





## GROUPE ÉLECTROGÈNE SDMO 6300 W MAXI

Réf. 140824

## **DESCRIPTION**

La performance et la compétitivité d'un matériel, adapté à un usage fréquent, le filtre cyclonique Quad Clean offre 4 niveaux de filtration performants, conçus pour expulser les particules grossières et capturer les plus fines. Garantissant une entrée d'air toujours propre, il favorise les économies de carburant et optimise la puissance du moteur tout en prolongeant sa durée de vie, idéal pour l'alimentation des appareils électroniques, l'alternateur surdimensionné sécurise l'alimentation des groupes. Doté d'un degré d'harmonique très faible, il limite la variation de tension et de fréquence du courant fourni, tout en assumant les impacts de charge au démarrage. Ce produit est conforme à la nouvelle réglementation des émissions polluantes en Europe.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Sous-famille GROUPE ÉLECTROGÈNE
- Puissance 6300 W
- **Poids** 87,5 kg
- Niveau sonore 99 dB (A) (Lwa)
- Autonomie A 75% 2,8 h
- Modèle PERFORM 6500 C5
- **Dimensions** 81 x 55,5 x H 59 cm
- **Désignation** Groupe électrogène

