MÉTAL D'APPORT DE SOUDO-BRASURE NUE Ø 2 X 1000 MM

Réf. 062287

DESCRIPTION

En laiton spécial au silicium. Point de fusion : 700°C. Pour flamme OXY/GAZ (Acétylène, GPL, gaz naturel). Pour soudo-brasage de tous les métaux courants entre eux ou brasage de très grande coulabilité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Sous-famille -** MÉTAL D'APPORT
- **Catégorie -** Electrodes et métal d'apport
- **Caractéristiques -** Soudage flamme
- **Longueur mm -** 1000
- **Diamètre mm -** 2
- **Désignation -** Métal d'apport
- **Cdt -** Botte de 10 kg

FABRICATION FRANÇAISE